

## スパイラル組立物

## ●タイプ別ブレード数

Unit : mm

カット平均直径 (呼び径)		ソフトボディ荒 OLD TYPE		ソフトボディ仕上 OLD TYPE		ハードボディ荒 NEW TYPE		ハードボディ荒 NEW TYPE		ハードボディ仕上 NEW TYPE	
		30 201系		30 200系		30 207系		30 211系		30 202系 30 212系 30 232系	
インチ	ミリ	ブレード数	有効丈	ブレード数	有効丈	ブレード数	有効丈	ブレード数	有効丈	ブレード数	有効丈
3.5"	88.9			8	10.0	10	10.0			8	10.0
4.5"	114.3			8	10.0		10.0				
5.0"	127.0					16				12	10.0
6.0"	152.4	16	10.0	12	10.0	20	10.0	20	13.0	16	10.0
7.5"	190.5	20	13.0	12	13.0	24	13.0	24	13.0	20	13.0
9.0"	228.6	24	15.0	16	15.0	28	15.0	28	13.0	24	15.0
12.0"	304.8	32	20.0	20	20.0	32	20.0	32	15.0	28	20.0
16.0"	406.4	40	20.0	24	20.0	40	20.0			32	20.0
18.0"	457.2			24	25.0	40	25.0			24	25.0
20.0"	508.0									24	25.0

## TOPREM SPECIFICATION

A. TOPREM  
(FOR FIVE-CUT METHOD PINION FINISH)

A-1. STANNARD TOPREM (2.25DEG) A-2. SECOND TOPREM LETTER Y-TYPE (3.5DEG)

	DM	DEG		DM	DEG
F	0.050-0.055	2.25	FY	0.050-0.055	3.5
E	0.065-0.070	2.25	EY	0.065-0.070	3.5
C	0.085-0.090	2.25	CY	0.085-0.090	3.5
B	0.105-0.110	2.25	BY	0.105-0.110	3.5
A	0.125-0.130	2.25	AY	0.125-0.130	3.5
Z	0.155-0.160	2.25			
W	0.195-0.200	2.25			
M	0.235-0.240	2.25			

B. TOPREM  
(FOR COMPLEATING METHOD)

B-1. SECOND TOPREM LETTER H-TYPE (2.4DEG) B-2. SECOND TOPREM LETTER J-TYPE (3.5DEG) B-3. SECOND TOPREM LETTER K-TYPE (4.5DEG)

	DT	DEG		DT	DEG		DT	DEG
FH	0.050	2.4	FJ	0.050	3.5	FK	0.050	4.5
EH	0.065	2.4	EJ	0.065	3.5	EK	0.065	4.5
CH	0.080	2.4	CJ	0.080	3.5	CK	0.080	4.5
BH	0.100	2.4	BJ	0.100	3.5	BK	0.100	4.5
AH	0.120	2.4	AJ	0.120	3.5	AK	0.120	4.5
ZH	0.150	2.4	ZJ	0.150	3.5	ZK	0.150	4.5
WH	0.190	2.4	WJ	0.190	3.5	WK	0.190	4.5
MH	0.230	2.4	MJ	0.230	3.5	MK	0.230	4.5

