

歯車用ホブ

●各規格歯形

並歯・高歯歯形

Unit : mm

歯形の種類		並歯	高歯	トッピング
JIS記号		N	RGH-H1	TOP
基準圧力角	α	20°	20°	20°
歯末の丈	ha	1.25m	1.35m	1.25m
歯元の丈 切込み歯丈	hf h	1.25m 2.25m	1.25m 2.35m	1.00m 2.25m
全歯丈	ho	2.50m	2.60m	2.25m
歯先の丸み	ra	0.375m	0.30m	0.375m
歯元の丸み	rf	0.375m	0.30m	0.20m

各規格低歯歯形

Unit : mm

歯形の種類		BSスタップ British st's	フェローズ fellows	ナタール nuttal	サイクス sykes	サンダーランド sunderland
JIS記号		SYB (-N)	STB-F			STB-W
基準圧力角	α	20°	20°	20°	20°	20°
歯末の丈	ha	1.00m	1.25ms	0.9425m	1.10m	1.0053ma
歯元の丈	hf	1.00m	1.25ms	0.9425m	0.89m	1.0053ma
切込み歯丈	h	1.80m	2.25ms	1.7279m	1.99m	1.8849ma
全歯丈	ho	2.00m	2.50ms	1.885m	2.20m	2.0106ma
歯先の丸み	ra	0.30m	0.375ms	0.22m	0.30m	0.20ma
歯元の丸み	rf	0.30m	0.375ms	0.22m	0.30m	0.20ma

修整歯形

Unit : mm

歯形の種類		BS-A2,B	BS-CD	サンダーランド
JIS記号		MF-B1	MF-B2	WF-W
基準圧力角	α	20°	20°	20°
歯末の丈	ha	1.25m	1.35m	1.25m
歯元の丈	hf	1.25m	1.25m	1.00m
切込み歯丈	h	2.25m	2.35m	2.25m
全歯丈	ho	2.50m	2.60m	2.25m
歯先の丸み	ra	0.375m	0.30m	0.375m
歯元の丸み	rf	0.375m	0.30m	0.20m
修整開始の丈				
修整開始の丈	hm	1.757m	1.622m	1.52ms
修整半径 (角)				
修整半径 (角)	R	1.575m	12.87m	—
修整角				
修整角	α tm	—	—	22° 30'
歯底の修整量				
歯底の修整量	q	0.009m	0.019m	2.25ms

