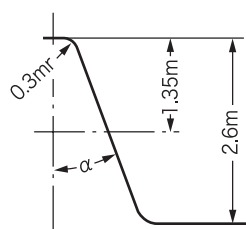
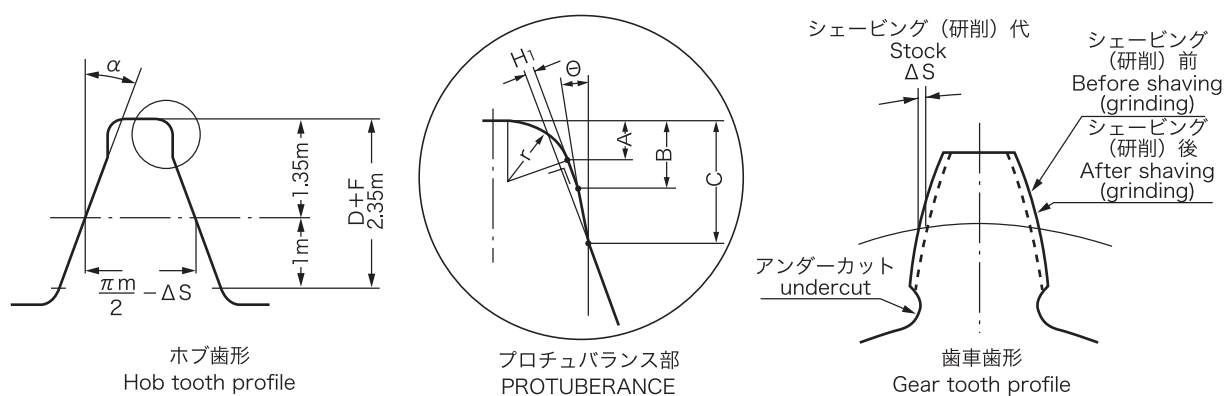
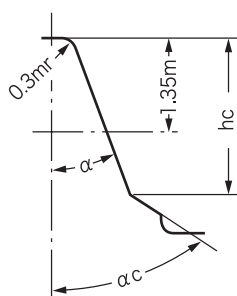


ホブ関係

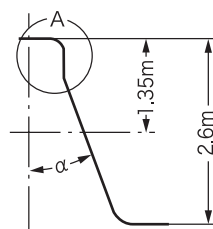
●その他ホブ関係資料



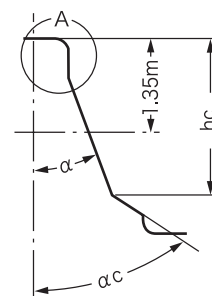
P形
PG形



PS形
PGS形



PP形
PGP形



PS形
PGSP形

研削代 GRINDING STOCK

Unit : mm

モジュール Module	研削代 ΔS	H_1
1.25以下	0.15	0.10
1.5~1.75	0.20	0.15
2~2.75	0.25	0.18
3~5.5	0.30	0.20
6~12	0.40	0.30
13~18	0.50	0.35
20~25	0.60	0.40

シェービング代 SHAVING STOCK

Unit : mm

モジュール Module	シェービング代 ΔS	H_1
1.75以下	0.04	0.035
2~2.75	0.05	0.040
3~4.5	0.06	0.045
5~5.5	0.07	0.050
6~9	0.08	0.055
10~12	0.10	0.065



ホブ関係

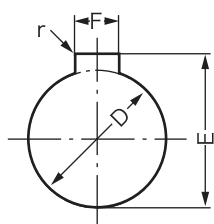
●その他ホブ関係資料

EBS キー溝の寸法

A式 mm

Metric system

Unit : mm



呼び径	D		E		F		参考 Reference
Nominal size	基準寸法 Basic size	許 容 差 Limit size	基準寸法 Basic size	許 容 差 Limit size	基準寸法 Basic size	許 容 差 Limit size	r
8	8	H5	8.9	+0.25 0	2	+0.16 +0.06	0.4
10	10		11.5		3		
13	13		14.6			4	+0.19 +0.07
16	16		17.7		5		
19	19		21.1			6	
22	22		24.1		7		
27	27		29.8	8			
32	32		34.8		+0.3 0		10
40	40		43.5	12		+0.275 +0.095	
50	50		53.5				14
60	60		64.2	16			
70	70		75.0				18
80	80		85.5	24		+0.32 +0.11	
100	100		107.0				

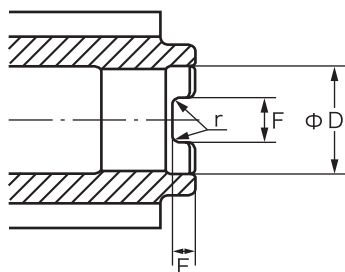
B式 INCH

Inch system

呼び径	D		E		F		参考 Reference	
Nominal size	基準寸法 Basic size	許 容 差 Limit size	基準寸法 Basic size	許 容 差 Limit size	基準寸法 Basic size	許 容 差 Limit size	r	
12.7	12.7	H5	14.2	+0.25 0	2.39	+0.31 +0.13	0.5	
15.875	15.875		17.7		3.18		+0.31 +0.13	0.8
19.05	19.05		20.9					
22.225	22.225		24.1					
25.4	25.4		28.0			6.35		
26.988	26.988		29.8		7	+0.23 +0.08		
31.75	31.75		35.2		7.92	+0.32 +0.14		
38.1	38.1		42.3		9.52	+0.89 +0.25	1.6	
44.45	44.45		49.5		11.12			
50.8	50.8		55.8		12.7			
63.5	63.5		69.4		15.87			
76.2	76.2		82.9		19.05		2.4	
88.9	88.9		98.8		22.22			
101.6	101.6		111.5		25.4			
114.3	114.3		125.8		28.58			3.2
127	127		140.1		31.75			

端面キーの寸法 HUB-KEYWAY

Unit : mm



D		E		F		r	
A式（基準寸法）B式 Basic size		許 容 差 Limit size	基準寸法 Basic size	許 容 差 Limit size	基準寸法 Basic size	許 容 差 Limit size	基準寸法 Basic size
40	38.1	H5	9	+0.2 0	15	H7	2
50	50.8		14		20		
60	63.5						
80							16
100		3					

